

AVANTAGES

- ▶ **Excellentes caractéristiques d'arc**
pour le soudage TIG continu, TIG Pulsé et Electrode enrobée de toutes nuances
- ▶ **Compatibilité avec les groupes électrogènes**
idéal pour applications sur chantier.
- ▶ **Amorçage TIG**
haute fréquence et au touché (Lift TIG)
- ▶ **Alimentation monophasée**
230V / 400V autocommutable
- ▶ **Convivialité**
et simplicité du panneau de commande
- ▶ **Commandes et connexions**
en retrait sur la façade.
- ▶ **Ventilateur débrayable**
automatiquement
- ▶ **Pulsations haute vitesse**
Meilleure focalisation de l'arc, moins de déformations, et vitesse de soudage plus élevée.



Connexion automatique flexibilité totale

L'Invertec® V205-T PULSE est un générateur onduleur destiné au soudage TIG continu et à l'électrode enrobée. Il associe une construction industrielle robuste avec des caractéristiques d'arc exceptionnelles.

L'alimentation monophasée 230V/400V auto-commutable fait du V205-TP un équipement utilisable sur chantier (branché sur un groupe autonome) comme en atelier.

Toutes les fonctions d'un poste TIG professionnel sont disponibles en standard sur ce poste : amorçage TIG haute fréquence, amorçage au touché (Lift TIG), mode 2 temps/4 temps, réglage de l'évanouissement du courant et temporisation post-gaz.

A toutes ces fonctions, s'ajoutent un voltmètre/ampèremètre et le mode de soudage TIG pulsé. De plus, un contrôle de la vitesse des pulsations permet au soudeur de jouer sur la focalisation de l'arc et d'avoir ainsi un réglage optimum. Cela se traduit notamment par une concentration de l'apport de chaleur, ce qui entraîne des soudures avec moins de déformation et une plus grande vitesse de soudage.

Tous les réglages des paramètres d'un cycle de soudage sont simples et précis, grâce à la convivialité de la façade.

Un refroidisseur COOL ARC® 20 peut être facilement adapté sous le générateur pour l'utilisation de torches refroidies par eau

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Générateur	Référence produit	Tension d'alimentation	Fusible (fusion lente)	Poids (kg)	Dimensions HxLxP (mm)	Indice protection/isolation	Conformité
V205-TP	K12021-1	230/400/1/50-60Hz	35/20A	14.1	385 x 215 x 480	IP23S / H	EN 50199 EN 60974-1 ROHS

COOL ARC® 20

Référence produit	Débit	Dimensions HxLxP (mm)	Capacité	Poids (kg)
K12031-1	2,5 litres/min.	180 x 210 x 480	1.7 L	8.3



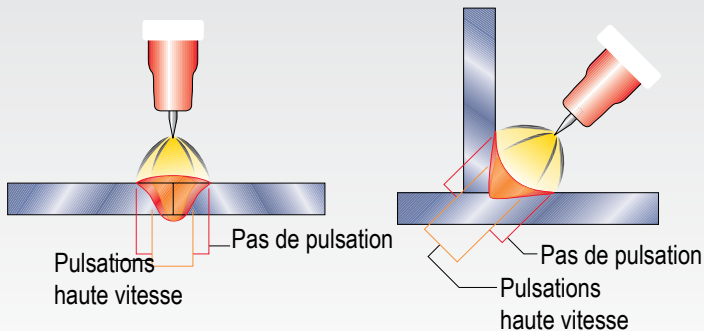
COURANT DE SOUDAGE

Gamme de courant (A)	Sortie nominale TIG AC (40°C)	OCV
5-200	200A / 28 V@ 35% 170A / 26.8 V@ 100%	48Vdc

ACCESSOIRES

Item Number	Description
K10095-1-15M	Cde à main 15m
K870	Cde à pied
KIT-200A-35-5M	Kit câble, 200A, 35mm², 5m
GRD-200-35-5M	Câble de masse, 200A, 35mm², 5m
W0200002	Chariot
K10513-17-4	Torche TIG, refr. air LT 17 G 4m
K10513-20-4	Torche TIG, refr. eau LT 20 W 4m

PULSATIONS HF



Caractéristiques	Paramètres
Temps d'évanouissement	0.5 - 20 sec
Post gaz	0.5 - 30 sec
Vitesse pulsations (basse)	0.2 - 20 Hz
Vitesse pulsations (haute)	3 - 300 Hz
Temps chaud	40%
Temps froid	60%
Courant de base	10 - 90% (du courant de soudage)

Lincoln Electric France
BP 214
76121 Le Grand Quevilly Cedex
France
Tél : 02 32 11 40 40
Fax : 02 32 11 40 11
e-mail : infofr@lincolnelectric.eu