

AVANTAGES

► Caractéristiques d'arc exceptionnelles

avec un mélange gazeux Argon/CO₂ ou avec 100% de CO₂.

- Amorçage performant
- Excellente stabilité d'arc
- Délai de stabilisation réduit
- Projections minimales

► Système d'entraînement

Excellent système de dévidage avec galets de gros diamètre

► Sélecteur de tension

Nombreuses positions pour un réglage précis de la tension

► Réglage synergique

réglage simplifié des paramètres de soudage

► Régulation électronique du dévidage

Assure une vitesse de dévidage constante.

► Manutention aisée

Plateforme équipée de grosses roues, poignée en acier et crochet de levage pour faciliter le déplacement du générateur

► 3 ans de garantie

sur pièces et main-d'œuvre

Application

- Maintenance sur site
- Entretien
- Atelier de chaudronnerie
- Construction générale



Haute performance et synergie

La gamme des postes compacts à commutateurs Powertec® Pro se caractérise par ses réglages synergiques. Tous les modèles présentent d'excellentes caractéristiques d'arc et des taux de projection extrêmement réduits, avec un gaz protecteur constitué d'un mélange d'argon ou à 100 % de CO₂.

Parmi les multiples fonctionnalités de la gamme Powertec® Pro figurent le démarrage 2/4 temps, le dévidage du fil à froid et la purge de gaz. Deux afficheurs numériques indiquent clairement la tension et l'intensité de soudage, ces deux paramètres pouvant être associés au mode de contrôle



synergique pour un paramétrage simple et optimal tout en conservant une parfaite maîtrise du procédé.

Le réglage synergique permet d'adapter automatiquement la vitesse de dévidage en fonction de la tension de soudage commutée

Toutes les machines sont équipées d'un robuste système de dévidage à quatre galets entraîné par un puissant moteur 90 W. Elles intègrent également une plate-forme abaissée, permettant le chargement et le déchargement aisé des bouteilles de gaz.

La qualité d'une soudure dépend essentiellement de la qualité du système de dévidage. Fort de ce constat, nous avons équipé toutes les machines de la gamme Powertec® d'un système d'entraînement de fil à grands galets.

Cette deuxième génération de Powertec® vous offre des performances de soudage encore supérieures.

LINCOLN
ELECTRIC

THE WELDING EXPERTS®

Powertec® 305C PRO – 355C PRO – 425C PRO

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Générateur	Références	Tension d'alimentation	Fusible (lent)	Poids (kg)	Dimensions HxLxP (mm)	Indice de protection	Classe d'isolation	Conformité
Powertec® 305C PRO	K14057-1	230/400V/3/50-60Hz	32/20A	145	890 x 565 x 1060	IP23	H	EN 60974-1 EN 60974-10 ROHS CE
Powertec® 355C PRO	K14058-1		40/25A	147	890 x 690 x 1060			
Powertec® 425C PRO	K14059-1A		50/32A	162				

COURANT DE SOUDAGE

Générateur	Gamme de courant (A)	Sortie nominale (40°C)
Powertec® 305C PRO	30-280	280 A / 28 V / 40% 230 A / 25.5 V / 60%
Powertec® 355C PRO	30-350	350 A / 31.5 V / 40% 285 A / 28.2 V / 60%
Powertec® 425C PRO	30-420	420 A / 35 V / 40% 345 A / 31.3 V / 60%

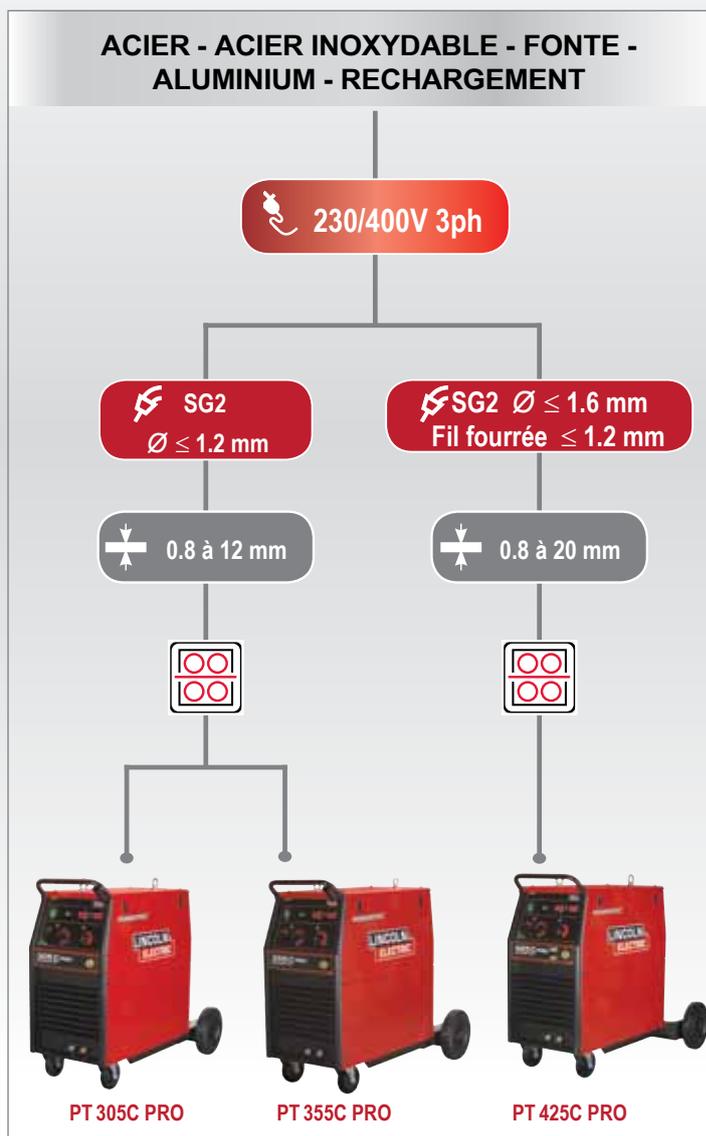
ACCESSOIRES

Références	Description
KP14017-0.8 / -1.0 / -1.2	Molettes - Fil plein - 4 galets
KP14017-1.2A	Molettes - Aluminium - 4 galets
KP14017-1.1R / 1.6R	Molettes - Fil fourré - 4 galets
K14071-1	Filtre à poussières
K14037-1	COOL ARC® 25
K10420-1	LiquideAcorox (2x5 l)
K14009-1	Kit réchauffage CO ₂

LINC GUN™

Torches	Facteur de marche	Références	Longueur
LG 240 G	220A 60%	K10413-24	3m/4m/5m
LG 260 G	260A 60%	K10413-26	
LG 360 G	320A 60%	K10413-36	
LG 420 G	380A 60%	K10413-42	
LG 415 W	350 100%	K10413-410	

DIAGRAMME DE SELECTION



Lincoln Electric France
BP 214
76121 Le Grand Quevilly Cedex
France
Tél : 02 32 11 40 40
Fax : 02 32 11 40 11
e-mail : infofr@lincolnelectric.eu

www.lincolnelectric.eu

LINCOLN
ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS®